



Vorname, Name	Slavomír Hutta
Geburtstag	September 1977
Wohnort:	Bor u Tachova, Tschechische Rep., CZ
Telefon:	+420 605 842 392
E-Mail:	slavomir.hutta@gmail.com
Web:	www.hutta-consulting.com
Familienstand:	Verheiratet, Tochter 23 Jahre

Ausbildung

- 1984 - 1992** Grundschule, ZS Zarecna Tachov, CZ
- 1992 - 1996** SPSE Elektrotechnische Fachschule, Straße Koterovská 85, Pilsen - CZ
Bereich Elektroenergetik (mit Abitur beendet)

Arbeitserfahrungen

- ab J. 2015** **Grammer Interior Components GmbH, Hardheim, Deutschland**
Entwicklung und Herstellung von Kunststoff- und Metallkomponenten für Autoindustrie und Haushaltgeräte
Quality Engineering, Qualitätsmanagement, Produktsicherheitsbeauftragter

Projekt AUDI C8 (AUDI A6, A7) Zierleisten für I-Tafel, Mittelkonsole und Türverkleidungen

Projekt BMW G11/G12 Alev 2, 3, 4 (BMW 7er) - Lautsprechergitter für Türverkleidung, I-Tafel und Hutablage

Produktentwicklung und Einführung in der Serie, Planung von Prüf- und Messverfahren. Leitung von Laborprüfungen. Erstellung der QE Dokumenten, Auditberichte. Führung der AUDI + BMW Formulare und BMW B2B Portal. Telefonkonferenzen und persönliche Gespräche mit BMW SE-Team, Kunde AUDI, BMW, Dräxlmaier, Wirthwein. Cubingtermine bei AUDI und BMW. Durchführung Int. Audit's. Vorbereitung für Kunden Audit's, 2TP.

Kunden: AUDI Neckarsulm, AUDI Ingolstadt, BMW, Yanfeng, Dräxlmaier Group, Wirthwein Friedberg.

Prozesse: Metallfertigung, Kunststoffspritzerei, Lackiererei, TAMPON Druck, USS Verschweißung, Montage

Materialie: Streckmetall, Blech, Kunststoff- und Metallverarbeitung

- 2008 – 11/2014** **IDEAL Automotive Bor s.r.o.**
Herstellung der Boden und Teppichkomponenten für Automobilbereich
Qualitätsmanager und Leiter der Qualitätssicherung

1.500 Mitarbeiter

Leiter der 30 Q-Mitarbeiter direkt und + 60 weiteren Mitarbeiter / Residenten + Laufprüfung in der Fertigung /

Zuständig für System-, Kunden-, Prozess-, Produkt-, Struktur- und Selbstaudit,

Durchführung von internen und Zulieferanten Prozessaudits VDA 6.3

Durchführung von Systemaudits ISO / TS 16949:2009,

Reporting über Qualitätsergebnisse, Bearbeitung der Qualitätsberichte,

Bearbeitung und Lösung der internen und Kundenproblemen, Präsentationen beim Kunden

Kunden: VW Mosel, VW Wolfsburg, VW Emden, VW Bratislava, AUDI Ingolstadt, AUDI Neckarsulm, AUDI Győr, BMW Dingolfing, BMW Leipzig, BMW München, BMW Regensburg, Skoda MI. Boleslav, Skoda Kvasiny, OPEL Rüsselsheim, Daimler Bremen, Daimler Sindelfingen, JCI, Lear, Magna Graz, McLaren, Rolls Royce

Prozesse: Schneiden und Verformen der Textilien, Spritzen der Kunststoffteile, Hinterspritzen an Teppich, Nähen, WJ-Schneiden, Stanzen, HF Schweißen und USS Verschweißen der Kunststoffteile und Dämpfungen, PUR Schaum weich und hart – POLY und ISO, TOP Theter Prägung,

Material: Textil-und Kunststoffverarbeitung

Teile: Radlaufschale, Kofferraum- und Heckklappenverkleidungen, Ladeboden, Teppichboden, Sitzverkleidungen, Reserve-Mulde, Kofferboden, A,B,C Säule,

Der größten Erfolg: Einführung des QM-System in zwei weiteren Werke: Strakonice dann Ostrov.
Herstellung Formblatt in Excel für Qualitätsbericht für alle IDEAL Werke D+CZ
Abbau der Level Einstufung beim Kunde
Reduzierung Jahres PPM von 1.458 PPM auf 177 PPM
Einführen der 18 neuen Projekte in Jahr 2013

2007 – 2008

Key Plastics Czech s.r.o.

Herstellung der Kunststoffkomponenten für Automobilbereich

Kundenbetreuung für Qualität, Q-Manager

300 Mitarbeiter

Lenkung der Kundenreklamationen und Problemen

Analyse der Probleme beim Kunden, Cubing, 3D Messraum

Verantwortlich über Qualitätsstatus beim Kunden, Besuche und Q-Analyse

Kunden: VW Wolfsburg, VW Emden, VW Mosel, VW Hamburg, VW Poznan, AUDI Győr, AUDI Ingolstadt, BMW Dingolfing, BMW Wackersdorf, Skoda Ml. Boleslav, Skoda Kvasiny, Skoda Vrchlabi, Faurecia

Prozesse: Kunststoffspritzen, Montage der Metall Komponenten, Lackieren, Lackieranlage

Teile: Heckklappenverkleidung, Mittelkonsole, Armlehne, Sitzverkleidungen, Lichtleiste für Türen, Einstiegsleiste

Der größten Erfolg: Projektanlauf Skoda Superb B6 – Mittelkonsole,
Projektanlauf Skoda Fabia A5 – Heckklappeverkleidung

2007

Loxess Bor s.r.o.

Lagerung und Logistik

Lagerleiter und Stellvertreter Werkleiter

100 Mitarbeiter

Leitung und Planung der Lagerung für Kunden

Verhalten mit Lieferanten und Kunden

Leitung der Montage, Fertigung, Lageristen

Der größten Erfolg: Start der neue Halle

1996-2007

Konfektion E - CZ s.r.o.

Kabelkonfektion für Automobilindustrie / Motorkabelsätze, Sonden für Katalisator /

Qualitätsmanager und Leiter der Qualitätssicherung

550 Mitarbeiter

Leiter Qualitätssicherung und Qualitätsmanager, 8 Mitarbeiter,
Verantwortlich für Systems-, Kunden-, Prozess-, Produktaudits,
Durchführung von Prozessaudits VDA 6.3 beim Zulieferanten in Tschechien und Deutschland.
Durchführung von Int. Prozess- und Systemaudits, VDA 6.3 und ISO / TS 16949
Reporting über Qualitätsergebnisse, Bearbeitung der Qualitätsberichte,
Bearbeitung und Lösung der internen und Kundenproblemen.

Kunden: Bosch Rutesheim, Bosch Budweiss, Valeo, Bühler, VDO Adrspach,
Prozesse: Leitung schneiden, USS Schweißen, Krimpen, Kunststoffspritzen, Löten,
Teile: Motorkabelsätze Opel, -Valeo, Mercedes Benz, Planarsonden für Katalisator,
Der größten Erfolg: Fertigungsanlauf der neue Zweigstelle in der Slowakei - Presov,
inklusive Einführung der QM-Qualitätssystem ISO / TS 16949.
Ergebnis 0 Abweichungen beim Zertifizierungsaudit ISO / TS 16949

Schulungen, Zertifikate, Qualifikationen

Schulungen

Zertifikat Qualitätsmanager nach Euroorganisationssystem für Qualität, ab Jahr 2000

Systemauditor nach IATF 16949, /2018/ Tschechische Gesellschaft für Qualität, Prag

Processauditor VDA 6.3, /2018/ ČSJ – Tschechische Gesellschaft für Qualität, Prag

Auditor für EMS Enviroment, 14001, ČSJ - Tschechische Gesellschaft für Qualität, Prag

Produktsicherheit und Produkthaftung, ČSJ - Tschechische Gesellschaft für Qualität, Prag

Motivationsseminar für Abteilungsleiter. Bin richtiger Chef?, Business Success, Prag

Time und stress Management, FORUM s.r.o., Prag

Kundenportale

VW Groupsupply, OPEL, Daimler, BMW, AUDI, Magna, Dräxlmaier

Qualitäts- werkzeuge

**PPAP, MSA, SPC, P-FMEA, APQP,
QM-Plan, PLP, Ishikawa, 5S, 8D, 5x Warum, Pareto Analyse, PAD, Lean, PDCA ...**

Weiteren Fertigkeiten

Sprachkenntnisse:

Tschechisch

★★★★★ Muttersprache

Deutsch

★★★★☆ Aktiv

Englisch

★★★☆☆ Grundkenntnisse

Führerschein:

Gruppe B (PKW), über 500.000 Km

Sonstige:

Software MS Office, SAP, Flexibilität, Arbeitsansatz, Selbstständigkeit, Kommunikation, Teamarbeit, Motivation der Mitarbeiter,
Führung der Bewertungsgespräche, neue Bereiche kennenlernen.

gez. *Slavomír Hutta*